

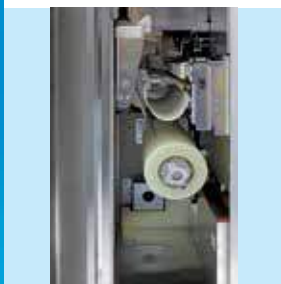
Una apuesta por el rendimiento

Optimice sus laboratorios



Gane en superficie

La 865 le permite optimizar mejor la superficie de su laboratorio gracias a su tamaño compacto. La entrada y salida de bandejas, así como el cambio del rollo de película, tienen lugar desde la parte delantera. Todos los controles se agrupan en una sola pantalla. El operario puede controlar toda la producción desde una superficie limitada.



Gane en productividad

Con una velocidad de 25 bandejas por minuto y una reducción al mínimo de las paradas de la máquina (por ejemplo, para cargar el rollo de película), la 865 aumenta significativamente su productividad. Menos tiempo para abastecer sus secciones por la mañana y más capacidad de respuesta para los complementos del día.



Gane en presentación

Una calidad de envasado impecable con una película siempre bien estirada, debidamente sellada y sin bordes sobrantes. Una impresora de alta definición para sus textos y logotipo. Dispondrá de todas las garantías para realizar una presentación perfecta de sus estanterías, lo que le permitirá aumentar el número de ventas.



Supervise su producción

La 865 garantiza una gestión completa de su sección: fabricación, trazabilidad, alérgenos e información nutricional. Asimismo, puede conectarse a la unidad administrativa y equiparse con un lector de códigos de barras. Su pantalla táctil y software intuitivo permiten una reducción del tiempo de formación y un uso sencillo.



Solución de pesaje, envasado y etiquetado semiautomáticos 865

Su solución pertenece a la serie 865 de METTLER TOLEDO. Gracias a su velocidad de envasado de 25 bandejas por minuto, la 865 le permite programar la producción según sus necesidades y de una forma óptima. Todo ello desde una interfaz sencilla y fácil de usar. La configuración perfectamente adaptada a su negocio le asegura un rápido retorno de la inversión y un coste total de propiedad optimizado, gracias a nuestro servicio de garantía ampliada, mantenimiento preventivo y consumibles.

- **Velocidad de envasado de 25 paquetes por minuto**
- **Impresión de alta velocidad a 150 mm/s**
- **Interfaz de usuario intuitiva: pantalla táctil y teclado mecánico**
- **Máxima higiene y fácil limpieza**
- **Cambio de película y de etiquetas sencillo**
- **Espacio requerido: 1,75 m²**

La opción ideal para optimizar sus laboratorios

Robusta, intuitiva, rápida y con un envasado de alta calidad, la solución de pesaje, envasado y etiquetado 865 de METTLER TOLEDO es la herramienta ideal para conseguir una alta producción.



Características técnicas

Máquina de envasado semiautomática 865

Velocidad

Hasta 25 bandejas por minuto

Bandejas*1 en mm

Anchura: 180 (mín.), 300 (máx.)
 Profundidad: 135 (mín.), 220 (máx.)
 Altura: 10 (mín.), 130 (máx.) por paquete;
 70 por bandeja

Longitud de película

De 400 a 500 mm

Velocidad de impresión

Impresión hasta a 150 mm/s

Dimensión

Aproximadamente 1,75 m²

Configuración

Salida frontal

Peso

390 kg

Temperatura de funcionamiento

5 °C-35 °C

Tamaños de etiquetas*2 en mm

Anchura: 35 (mín.), 80 (máx.)
 Longitud: 27 (mín.), 105 (máx.)

Impresoras

1 impresora superior; impresora externa opcional

Fuente de alimentación

230 voltios, monofásico,
 50 Hz, 3 kVA, 15 A

Sistema operativo

SO Linux integrado
 Memoria Flash compacta

Pantalla/teclado

Pantalla táctil a color de 800 × 600, 12,1
 + teclado mecánico

Directos PLU

Configurables

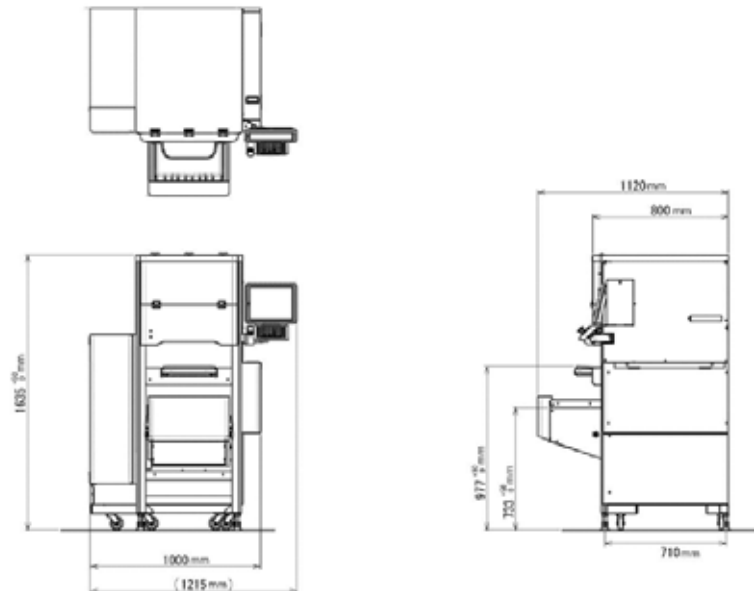
Capacidad de carga/incrementos

Capacidad de carga: de 6 kg a 15 kg
 Incrementos: de 2 g a 5 g

*1 Máximos no compatibles

*2 Mínimos no compatibles

Dimensiones en mm



METTLER TOLEDO Group

Retail Division

Contacto local: www.mt.com/contacts

Reservado el derecho de hacer cambios técnicos

© 09/2018 METTLER TOLEDO. Todos los derechos reservados

Referencia de documento: 30412953

Comunicaciones de marketing industrial

www.mt.com/retail

Más información

