

## 통계적 품질 및 공정 제어 생산 시 고품질 보장



### SQC를 선택해야 하는 이유

통계적 품질 관리는 데이터 수집, 계산 및 보고에서 그치지 않습니다. SQC는 위반이 발생하는 경우 작업자가 즉시 반응할 수 있도록 하는 실시간 정보 또한 제공합니다. 이렇게 하면 비용이 많이 드는 과충진 및 불법적인 저충진 없이 생산 공정을 관리할 수 있습니다.



### 보고 기능

시스템은 서로 다른 생산 기간을 평가하기 위한 두 개의 통계 보고서를 포함하여 여러 개의 보고서를 제작합니다. 이러한 보고서에서 얻을 수 있는 귀중한 정보를 통해 리더는 더 나은 공정 제어를 위한 결정을 내릴 수 있습니다. 이러한 보고서는 언제든지 이용 가능하며 메모리 스틱으로 내보내거나 서버의 폴더로 내보낼 수 있습니다.



### 규정 준수

IND930SQC는 IFS(국제 식품 표준) 및 BRC(영국 대형유통 협회)를 포함한 글로벌 가이드라인뿐만 아니라 국제 및 국내 순 함유량 법률에 따라 고품질 제품을 생산하는 데 도움을 줍니다.



### 외부기기 연결

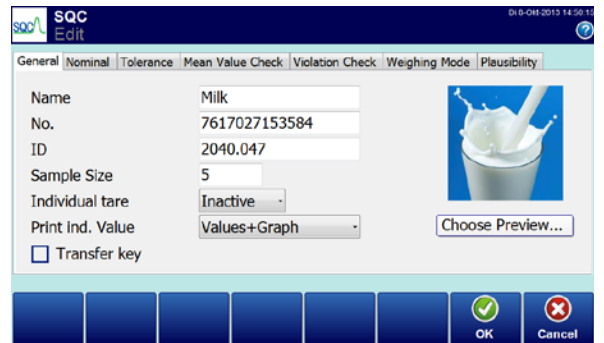
본 시스템은 바코드 스캐너, USB 스틱, 스트림 프린터 및 정제 공급기 LV11과 같은 외부기기 인터페이스 장치와의 연결을 지원합니다.



### IND930sac 솔루션

정확한 계량 및 공정 제어를 위한 통계적 품질 관리

IND930SQC 솔루션은 공정 전반에서 지속적으로 고품질을 유지하는 데 중요한 생산 지원입니다. 본 솔루션은 제품의 중량 일관성을 관리하기 위해 사용됩니다. IND930SQC 솔루션을 활용하면 생산에 필요한 적합한 관리 시스템의 기본 요구사항이 충족됩니다. 빠르며 조작성이 간편하고, 신뢰성이 높으며 객관적입니다.



**IND930SQC****IND930 계량 터미널용 통계적  
품질 관리 Application****이점**

- 충전 공정의 완전한 제어가 가능합니다.
- 제어를 위해 다수의 제품을 정의합니다.
- 용이한 규정 준수를 위해 몇 가지 서로 다른 허용 오차 시스템 중에서 선택할 수 있습니다.
- 터치스크린 HMI를 사용하여 제품 정보를 빠르고 정확하게 입력하십시오.
- SPC 한계값 관리 덕분에 생산 손실을 방지할 수 있습니다.
- 포괄적인 보고서에 모든 위반 사항을 문서화하십시오.
- 제품당 2개의 통계를 제작할 수 있습니다.
- 보고서를 쉽게 운반할 수 있도록 메모리 스틱에 내보내거나 네트워크를 통해 접속 가능한 서버 폴더 위치에 내보내십시오.
- 경고 및 거부 메시지로 문제를 쉽게 식별하십시오.
- 정보 라인은 샘플 시리즈나 통계가 통과했거나 탈락한 경우 작업자에게 메시지를 띄웁니다.

**기술 데이터**

터치스크린 인터페이스	10" 크기로 모든 모델에 대한 표준, 대각선으로 측정
환경 보호	IP69K, 열악한 산업 환경에 적합. Ra<0.8µm으로 표면을 마감한, 녹슬지 않는 하우징
디스플레이	직관적인 인터페이스 및 아이콘으로 읽기 쉬움
데이터 저장	모든 모델에서 표준인 소형 플래시 카드 저장소
저울 인터페이스	아날로그, IDNet, SICS 및 SICSpro를 포함한 저울 인터페이스
연결성	산업 네트워크로의 통합을 위한 Ethernet 연결 표준. 또한 저울, USB 및 PC, 프린터 및 바코드 스캐너에 연결하기 위한 직렬(RS-232)을 포함하여 최대 6개의 인터페이스 선택 및 설치
데이터 보관	USB 스틱 또는 네트워크 위치로 데이터 내보내기 가능
HMI 디스플레이 옵션	패널 장착 및 가혹 환경을 위한 인클로저 설계로 제공 Harsh에는 벽면 또는 데스크 장착을 위한 인체공학적이고 회전이 가능한 마운트가 포함됩니다

## 메틀러 토레도 서비스 솔루션 귀하의 장비 요구 사항에 맞도록 조정

메틀러 토레도 서비스는 귀하의 작업 요구사항에 부합하고, 장비 수명을 극대화하고, 투자를 보호하는 서비스 패키지를 제공함으로써 효율성, 성능 및 생산성을 강화하는 자원을 제공합니다.

▶ [www.mt.com/IND-Service](http://www.mt.com/IND-Service)



### 전문가의 설치로 시작

설치 서비스에는 다음과 같이 귀하의 특수한 생산 환경에 대한 지원이 포함됩니다.

- 전문 IQ/OQ/PQ/MQ 문서화
- 초기 교정(Calibration) 및 목적 적합성 상태 확인
- 방폭 지역 설치



### 보증서 연장

장비 구매를 보호하고 최대 생산성 및 예산 관리를 달성할 수 있도록 2년간의 예방적 유지보수 및 수리 보장을 추가하십시오.



### 품질 및 규정 준수를 위한 교정

전문적인 정확도 교정 성적서(ACC)는 전체 계량 범위에 걸쳐 사용 중인 장비의 측정 불확도를 결정합니다. 이에 상응하는 부록은 목적 적합성(GWP®), OIML R76, NTEP HB44 또는 추가 규정 등 적용된 특정 허용 오차에 대한 명확한 합격/불합격 정보를 제공합니다.



### 유지보수 일정

전체 예방적 유지보수 계획은 검사, 기능 시험 및 마모된 부품의 선행 교체를 제공합니다.

상태 검사는 전문가의 유지보수 권장사항을 통해 현재 장비 상태에 대한 통합 평가를 제공합니다.



### 시간 경과에 따른 정확도 유지

전문 지침(GWP®검증™)을 받아보십시오. 효율성을 극대화하고 품질을 보장해 주는 네 개의 주요 인자를 다음과 같이 명시한 일상 점검 계획을 포함합니다.

- 수행할 시험
- 사용할 중량
- 점검 주기
- 적용할 허용 오차

## METTLER TOLEDO Service

메틀러 토레도의 폭넓은 서비스 네트워크는 세계 최고를 자랑하며, 고객 제품의 가용성과 수명을 극대화합니다.

**METTLER TOLEDO Group**  
Industrial Division  
연락처: [www.mt.com/contacts](http://www.mt.com/contacts)

기술적 변경 사항이 있을 수 있습니다  
©09/2023 메틀러 토레도 모든 권리는 본사가 소유합니다  
문서 번호 30540335 B  
MarCom Industrial

[www.mt.com/IND930SQC](http://www.mt.com/IND930SQC)

자세한 정보 확인

